

**มาตรการส่งเสริมการลงทุนในกิจการผลิตไฟฟ้า
และมาตรการปรับปรุงประสิทธิภาพเพื่อการ
ประหยัดพลังงาน**



โดย

สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

หลักเกณฑ์การส่งเสริมการลงทุน

1. จดทะเบียนจัดตั้งเป็น บริษัท สหกรณ์ หรือมูลนิธิ
2. เงินลงทุนขั้นต่ำไม่รวมที่ดินและทุนหมุนเวียน
กรณีทั่วไป ไม่น้อยกว่า 1 ล้านบาท
กรณี SMEs ไม่น้อยกว่า 5 แสนบาท
3. เป็นโครงการในบัญชีประเภทที่ให้การส่งเสริมตาม
ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ 2/2557
4. สามารถขอรับการส่งเสริมได้ทั้งโครงการใหม่และ
โครงการขยาย



คุณสมบัติของ SMEs

- บุคคลธรรมดาสัญชาติไทยถือหุ้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 51 ของทุนจดทะเบียน
- เมื่อรวมกิจการทั้งหมดทั้งที่ได้รับการส่งเสริมและไม่ได้รับการส่งเสริม ผู้ขอรับการส่งเสริมต้องมีรายได้ของกิจการรวมกันแล้วไม่เกิน 500 ล้านบาทต่อปี ในช่วง 3 ปีแรก นับแต่วันเริ่มมีรายได้จากการประกอบกิจการที่ได้รับการส่งเสริม



สิทธิประโยชน์

- อนุญาตให้นำเครื่องจักรใช้แล้วในประเทศในโครงการที่ขอรับการส่งเสริมมูลค่าไม่เกิน 10 ล้านบาท(มูลค่าตามบัญชี) และต้องลงทุนใหม่ในเครื่องจักรหลักไม่น้อยกว่า ร้อยละ 50 ของมูลค่าเครื่องจักรที่ใช้ในโครงการ
- กรณีได้รับสิทธิ กลุ่ม A ได้รับวงเงินในการยกเว้นภาษีเงินได้ ร้อยละ 200 ของเงินลงทุน



สิทธิประโยชน์ที่ได้รับ

1. สิทธิประโยชน์ที่ไม่เกี่ยวกับภาษีอากร

- การนำเข้าช่างฝีมือชาวต่างชาติ (มาตรา 24 มาตรา 25 มาตรา 26)
- การถือครองกรรมสิทธิ์ที่ดิน (มาตรา 27)
- การส่งเงินตราออกนอกประเทศ (มาตรา 37)



สิทธิประโยชน์ที่ได้รับ

2. สิทธิประโยชน์ที่เกี่ยวกับภาษีอากร

- การยกเว้น/ลดหย่อนภาษีเงินได้นิติบุคคล

(มาตรา 31 มาตรา 34 มาตรา 35)

- การยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักร

(มาตรา 28 (มาตรา 29))



สิทธิประโยชน์ที่ได้รับ

หมวด 1-7	ยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล		ยกเว้นอากร นำเข้า เครื่องจักร	ยกเว้นอากร นำเข้าวัตถุดิบที่ ผลิตเพื่อส่งออก + Non-tax (ที่ดิน/Visa/Work Permit)
	ผู้ประกอบการ ทั่วไป วงเงินยกเว้น 100%	SMEs วงเงินยกเว้น 200%		
A1	8 ปี (No Cap)	8 ปี (No Cap)	✓	✓
A2	8 ปี	8 ปี	✓	✓
A3	5 ปี	5 ปี	✓	✓
A4	3 ปี	3 ปี	✓	✓
B1	-	-	✓	✓
B2	-		-	✓
หมวด 8	10 ปี		✓	✓



การขอรับการส่งเสริมในกิจการผลิตพลังงานไฟฟ้าหรือพลังงานไฟฟ้าและไอน้ำ

- ประเภท 7.1.1.1 กิจการผลิตพลังงานไฟฟ้าหรือพลังงานไฟฟ้าและไอน้ำจากขยะหรือเชื้อเพลิงจากขยะ(Refuse Derived Fuel)
- เงื่อนไข ต้องได้รับความเห็นชอบจากหน่วยงานของรัฐที่เกี่ยวข้อง
- สิทธิประโยชน์ A1



การขอรับการส่งเสริมในกิจการผลิตพลังงานไฟฟ้าหรือพลังงานไฟฟ้าและไอน้ำ

- ประเภท 7.1.1.2 กิจการผลิตพลังงานไฟฟ้าหรือพลังงานไฟฟ้าและไอน้ำจากพลังงานหมุนเวียน เช่น
- แสงอาทิตย์ ลม ชีวมวล ก๊าซชีวภาพ เป็นต้น ยกเว้นขยะหรือเชื้อเพลิงจากขยะ(Refuse Derived Fuel)
- เงื่อนไข ต้องได้รับความเห็นชอบจากหน่วยงานของรัฐที่เกี่ยวข้อง
- สิทธิประโยชน์ A2



การขอรับการส่งเสริมในกิจการผลิตพลังงานไฟฟ้าหรือพลังงานไฟฟ้าและไอน้ำ

- ประเภท 7.1.1.3 กิจการผลิตพลังงานไฟฟ้าหรือพลังงานไฟฟ้าและไอน้ำจากพลังงานอื่นๆ
- เงื่อนไข ต้องได้รับความเห็นชอบจากหน่วยงานของรัฐที่เกี่ยวข้อง
- กรณีใช้ระบบ Cogeneration
- กรณีใช้ถ่านหิน ต้องเป็นประเภทเทคโนโลยีถ่านหินสะอาด (Clean Coal Technology) เท่านั้น
- สิทธิประโยชน์



เอกสารที่ใช้ในชั้นขอรับการส่งเสริม

1. สัญญาซื้อขายไฟฟ้า ระบุ กำลังผลิตติดตั้ง สถานที่ติดตั้ง ระยะเวลาของสัญญา ราคาซื้อขาย เป็นต้น
2. รายละเอียดของเครื่องจักรที่ใช้ในโครงการ
3. แหล่งที่มาของ เชื้อเพลิง สมดุลการใช้เชื้อเพลิง
4. แนวทางการป้องกันปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น



มาตรการปรับปรุงประสิทธิภาพ

- มาตรการที่ 1 ด้านการประหยัดพลังงาน การใช้พลังงานทดแทน หรือการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- มาตรการที่ 2 ด้านปรับเปลี่ยนเครื่องจักร เช่น การนำเครื่องจักร หรือระบบอัตโนมัติมาใช้ เป็นต้น
- การขอรับสิทธิฯ ภายใต้มาตรการย่อยเดียวกันซ้ำได้
- ยื่นขอรับการส่งเสริมภายในวันทำการสุดท้ายของปี 2565



มาตรการที่ 1 ด้านการประหยัดพลังงาน การใช้พลังงานทดแทน

- ต้องอยู่ในบัญชีประเภทกิจการที่ให้การส่งเสริมตามประกาศ กทท.2/2557 และไม่อยู่ในNegative List ตามประกาศดังกล่าว
- เป็นโครงการที่ดำเนินการอยู่แล้ว ไม่ว่าจะได้รับการส่งเสริมหรือไม่ได้รับการส่งเสริม
- กรณีได้รับการส่งเสริม สิทธิยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีเงินได้ต้องสิ้นสุดแล้ว หรือไม่เคยได้รับยกเว้น



สิทธิประโยชน์

- ยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักร
- ยกเว้นภาษีเงินได้ฯ 3 ปี จากรายได้ของกิจการเดิมเป็นสัดส่วน ร้อยละ 50 ของเงินลงทุนในการปรับปรุงไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียน
- ระยะเวลายกเว้นภาษีเงินได้ฯ นับจากวันแรกที่มีรายได้ภายหลังวันที่ได้รับบัตรส่งเสริม
- ต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน 3 ปี นับจากวันออกบัตรส่งเสริม
- ไฟฟ้าที่ผลิตได้จะต้องใช้ในสายการผลิตเท่านั้น



ผลิตภัณฑ์และกำลังผลิตและขอบข่ายธุรกิจ ที่ขอรับการส่งเสริม

	ปีฐาน (ปี 2563)	ปีประเมินผล (ปี2566)
ผลิตภัณฑ์	หมูแป้น	หมูแป้น
กำลังผลิต	1,470 ตัน	1,470 ตัน
เวลาทำงาน	24ชั่วโมง/วัน 300วัน/ปี	24ชั่วโมง/วัน 300วัน/ปี



รายละเอียดการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพเพื่อการใช้พลังงานทดแทน

รายการ	มูลค่า (ล้านบาท)
ค่าก่อสร้าง	-
ค่าติดตั้ง	1.31
ค่าเครื่องจักรและอุปกรณ์อื่นๆ	5.18
- แผงเซลล์อาทิตย์	2.62
- เครื่องแปลงไฟ (Inverter)	0.55
- ระบบกักเก็บพลังงาน (Energy Storage System)	-
- อื่นๆ	2.01
ค่าทดลองเครื่อง	-
รวมเงินลงทุน	6.49



ขนาดการลงทุนที่นับวงเงิน

- ค่าเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ เช่น ค่าแผงเซลล์แสงอาทิตย์ อินเวอร์เตอร์ อุปกรณ์ยึดแผงกับหลังคา สายไฟ เป็นต้น
- **ไม่นับค่าก่อสร้างกรณีปรับปรุงหลังคาเพื่อติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ติดตั้งบนหลังคา**
- **ไม่นับค่าใบอนุญาตต่างๆ เช่น ใบ พค.2 ใบรง.4 ใบอนุญาตขนานไฟฟ้ากับระบบของ กฟน.หรือ กฟภ.**



ปริมาณไฟฟ้าที่ผลิตได้หลังจากติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์

ข้อมูล	การผลิตไฟฟ้า
ขนาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 495 วัตต์/แผง/ชั่วโมง (A)	การผลิตไฟฟ้ารวมต่อชั่วโมง จำนวนแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ติดตั้ง 504 แผง (B)
จำนวนแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ติดตั้ง 504 แผง (B)	$(A) \times (B) = (ก) 249.48$ กิโลวัตต์/ชั่วโมง
จำนวนวันทำงานต่อปี ตามโครงการที่ดำเนินการอยู่เดิมที่ยื่นขอรับการส่งเสริม 348 วัน (D)	ปริมาณผลิตไฟฟ้าต่อปี $(ก) \times (C) \times (D) = (ข) 324,703.21$ kWh/ปี



มูลค่าไฟฟ้าที่ผลิตได้ หลังจากติดตั้งระบบผลิต ไฟฟ้าจากแสงอาทิตย์

ข้อมูล	การผลิตไฟฟ้า
ปริมาณผลิตไฟฟ้าต่อปี (ข) 324,703.21 kWh/ปี	มูลค่าไฟฟ้าต่อปี (ข) X (ค) = (ง) 1,165,684.52 kWh/ปี (ง)
ค่าไฟฟ้า (ค) 3.59 บาท/kWh	



ตัวชี้วัดผลด้านการนำพลังงานทดแทนมาใช้ในกิจการ (การติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากแสงอาทิตย์)

การใช้พลังงานต่อปี	ปีฐาน (ปี 2562)	เมื่อสิ้นสุดโครงการ (ปี 2566)
1. พลังงานที่ใช้อยู่เดิม		
- พลังงานไฟฟ้า	8,511,988.00 kWh	8,187,284.8 kWh
- มูลค่าไฟฟ้าที่ใช้	30.60 ล้านบาท	29.43 ล้านบาท
2. พลังงานทดแทนชนิดที่กำหนด เพื่อนำมาใช้ ทดแทนพลังงานที่ใช้อยู่เดิม		
- พลังงานแสงอาทิตย์ kWh	324,703.2 kWh
- มูลค่าไฟฟ้าที่ผลิตได้ ล้านบาท	1.17 ล้านบาท
สัดส่วนการใช้ไฟฟ้าจากพลังงานทดแทน	ร้อยละ 3.81 ของความต้องการใช้ไฟฟ้าในปีฐาน	



ผลิตภัณฑ์ และกำลังการผลิตและขอบข่ายธุรกิจ ที่ขอรับการส่งเสริม

	ปีฐาน (ปี2563)	ปีที่ประเมินผล (ปี2566)
ผลิตภัณฑ์ไฟฟ้าจาก เชื้อเพลิงชีวมวล	22 เมกะวัตต์	22 เมกะวัตต์



ตัวอย่างโครงการที่มีการปรับปรุงประสิทธิภาพด้านการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

จะติดตั้งเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EPS) ซึ่งตามที่ออกแบบจะมีประสิทธิภาพสูงถึงร้อยละ 99.5 โดยฝุ่นที่ดักได้จะปล่อยสู่รางน้ำรับฝุ่นเพื่อให้ฝุ่นเปียกและระบายลงสู่บ่อตกตะกอนก่อนปล่อยออกสู่ปล่องระบาย(Stack) ต่อไป



รายละเอียดการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ

กรรมวิธีการผลิตที่ ขอรับส่งเสริม	การปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ	
	ก่อนการปรับปรุง	หลังการปรับปรุง
การต้มน้ำให้กลายเป็นไอ	ฝุ่นละเอียดและเถ้าจากการเผาไหม้จะถูกส่งผ่านไปยังอุปกรณ์บำบัดอากาศ แบบ (Bag Filter) ก่อนปล่อยออกสู่ปล่องระบาย(Stack) ต่อไป	ฝุ่นละเอียดและเถ้าจากการเผาไหม้จะถูกส่งผ่านไปยังอุปกรณ์บำบัดอากาศ แบบ EPSก่อนปล่อยออกสู่ปล่องระบาย(Stack) ต่อไป



ตัวชี้วัดสำหรับการปรับปรุงประสิทธิภาพ

การลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อปี	ปีฐาน (ปี 2563)	ปีที่ประเมินผล (ปี 2566)	ร้อยละ (จากปีฐาน)	ค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด
ความเข้มข้นและอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศ - ชนิด ฝุ่นละออง (mg/m ³)	90.5	85.53	5.49	น้อยกว่า 120



มาตรการที่ 2 ด้านปรับเปลี่ยนเครื่องจักร เช่น การนำเครื่องจักร หรือระบบอัตโนมัติมาใช้ เป็นต้น

1. กรณีไม่ใช้ระบบอัตโนมัติ

- ต้องอยู่ในบัญชีประเภทกิจการที่ให้การส่งเสริมตามประกาศ กทท.2/2557 และไม่อยู่ใน Negative List ตามประกาศดังกล่าว
- เป็นโครงการที่ดำเนินการอยู่แล้ว ไม่ว่าจะได้รับการส่งเสริมหรือไม่ได้รับการส่งเสริม
- กรณีได้รับการส่งเสริม สิทธิยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีเงินได้ต้องสิ้นสุดแล้ว หรือ ไม่เคยได้รับยกเว้น



มาตรการที่ 2 ด้านปรับเปลี่ยนเครื่องจักร เช่น การนำเครื่องจักร หรือระบบอัตโนมัติมาใช้ เป็นต้น

- ระยะเวลายกเว้นภาษีเงินได้ฯ นับจากวันแรกที่มีรายได้ ภายหลังจากวันที่ได้รับบัตรส่งเสริม
- ต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน 3 ปี นับจากวันออกบัตรส่งเสริม



มาตรการที่ 2 ด้านปรับเปลี่ยนเครื่องจักร เช่นการนำเครื่องจักร หรือระบบอัตโนมัติมาใช้ เป็นต้น

2.กรณีนำระบบอัตโนมัติมาใช้

- สามารถนำเข้ามาใช้ทั้งสายการผลิตหรือบางขั้นตอนการผลิต (ไม่รวมการนำมาใช้เป็นรายเครื่อง)
- ยกเว้นภาษีเงินได้ฯ 3 ปี จากรายได้ของกิจการเดิมเป็นสัดส่วนร้อยละ 50 ของเงินลงทุนในการปรับปรุงระบบอัตโนมัติ ไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียน
- กรณีอุปกรณ์ที่ใช้ซื้อจากในประเทศมูลค่าไม่น้อยกว่าร้อยละ 30 ของเงินลงทุนในระบบอัตโนมัติขยายวงเงินยกเว้นภาษีเงินได้เป็น ร้อยละ 100 ของเงินลงทุนในระบบ

เงื่อนไขการให้การส่งเสริม เช่นเดียวกันกับกรณีไม่นำระบบอัตโนมัติมาใช้

กรณีประเภทกิจการได้รับสิทธิ กลุ่ม B

- สามารถขอรับการส่งเสริมได้โดยได้รับสิทธิยกเว้นภาษีเงินได้เฉพาะส่วนที่ลงทุนระบบอัตโนมัติเท่านั้น
- เงื่อนไขการได้รับยกเว้นภาษีเงินได้เป็นไปตามกรณีเช่นเดียวกันกับกรณีนำระบบอัตโนมัติมาใช้



ตัวชี้วัดที่กำหนด

เปรียบเทียบก่อนปรับปรุงประสิทธิภาพและหลังปรับปรุงประสิทธิภาพ

1. ต้นทุนทางตรงต่อหน่วยการผลิต/บริการ
2. อัตราการได้มา (Yield)
3. ตัวชี้วัดอื่นๆ เลือกจากข้อ 3.1-3.6 ข้อหนึ่งข้อใดหรือหลายข้อก็ได้



ตัวชี้วัดอื่นๆ

3.1 ตัวชี้วัดผลผลิตภาพแรงงานเชิงมูลค่าเพิ่ม
(Amount of Processing per Employee)

3.2 ตัวชี้วัดประสิทธิภาพการลงทุนในเครื่องจักรและ
อุปกรณ์ (Efficiency of Machinery Investment
Ratio)

3.3 ตัวชี้วัดประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร
(Overall Equipment Effectiveness : OEE)



ตัวชี้วัดอื่นๆ

3.4 ตัวชี้วัดอัตราการใช้เครื่องจักร (Equipment Operating Ratio : EOR)

3.5 ตัวชี้วัดการประเมินอายุการใช้งานของชิ้นส่วน, อุปกรณ์ และเครื่องจักร (Mean Time between Failures : MTBF)

3.6 ตัวชี้วัดประสิทธิภาพของการผลิตได้จริงเปรียบเทียบกับ ความสามารถในการผลิตที่ควรทำได้ (Actual Production Rate as a Percentage of the Maximum Capable Production Rate)



ตัวอย่างโครงการที่มีการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรที่ไม่ใช่ระบบอัตโนมัติ

- เปลี่ยนเครื่อง Joule heating system มาติดตั้งแทนเครื่องขึ้นรูปเดิมแทนเครื่องเดิมซึ่งใช้ความร้อนจากเตาแก๊สระบบอินฟราเรดในการให้ความร้อนชิ้นงาน



รายละเอียดการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ

กรรมวิธีการผลิต ที่ ขอรับส่งเสริม	การปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ		เงินลงทุน (ล้านบาท)
	ก่อนการปรับปรุง	หลังการปรับปรุง	
การขึ้นรูป	เครื่องขึ้นรูปวัตถุดิบให้เป็นแผ่นโดย การป้อนวัตถุดิบที่ผสมเข้าในเครื่อง ให้ความ ร้อนโดย ใช้เตาแก๊ส อินฟราเรด ผ่านลูกกลิ้งขึ้นรูป เป็นแผ่น ใช้เวลานานเพื่อให้ อุณหภูมิถึงตามที่กำหนด และอุณหภูมิ มีความไม่สม่ำเสมอ	นำเครื่อง <u>Joule Heating System</u> มาติดตั้งแทนที่เครื่องขึ้นรูปเดิม โดยเทคโนโลยีนี้จะช่วยในการ ปรับปรุงกระบวนการให้ความร้อนของอาหาร โดย กระแสไฟฟ้า ทั้งหมดถูกเปลี่ยนเป็นความร้อนโดยส่งกระแสไฟฟ้าไปยังอาหาร โดยตรง ทำให้มี อุณหภูมิมีความสม่ำเสมอ	27.7

รายละเอียดการคำนวณตัวชี้วัดต้นทุนการผลิตต่อหน่วย

ต้นทุนการผลิต	ปีฐาน ปี 2563	ปีที่ประเมินผล ปี 2566
1. ต้นทุนการผลิต (บาท)	237,820,000	223,340,000
2. ปริมาณการ ผลิต (ตัน)	1,470	1,470
<u>รวม (1) (บาท/ตัน)</u> (2)	161,782	151,931



รายละเอียดการคำนวณตัวชี้วัดประสิทธิภาพการผลิตเชิงมูลค่า (AMOUNT OF PROCESSING PER EMPLOYEE)

ตัวแปร	ปีฐาน ปี 2563	ปีที่ประเมินผล ปี 2566
1. รายรับจากการขาย (บาท)	262,500,000	262,500,000
2. ค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้อง (บาท)	251,140,000	240,340,000
3. จำนวนแรงงาน (คน)	110	110
ตัวชี้วัดประสิทธิภาพการ ผลิตเชิงมูลค่า = $\frac{(1) - (2)}{3}$	103,273	201,454



ตัวชี้วัดสำหรับการปรับปรุงประสิทธิภาพ

ตัวชี้วัด	ปีฐาน ปี 2563	ปีที่ประเมินผล ปี 2566	ร้อยละ จากปีฐาน
1. ต้นทุนการผลิตต่อหน่วย (บาท/ตัน)	161,782	151,931	ลดลงร้อยละ 6.09
2. อัตราการได้มา (Yield)	41.47	41.47	ไม่เปลี่ยนแปลง
3. ตัวชี้วัดผลผลิต ภาพแรงงานเชิง มูลค่าเพิ่ม (Amount of Processing per Employment)	103,273	201,454	เพิ่มขึ้นร้อยละ 95



ตัวอย่างโครงการที่มีการปรับปรุงเครื่องจักร โดยนำระบบอัตโนมัติมาใช้

การลงทุนใหม่ในเครื่องจักรอัตโนมัติ คือขั้นตอนการบรรจุ
อัตโนมัติ

รายการ	ประเทศ	จำนวน	มูลค่า
WEIGHTING FOR VFFS	ญี่ปุ่น	1	0.63 ล้านบาท
FULLY AUTO BAGGING SYSTEM	ไทย	1	6.32 ล้านบาท
ROTARY PACKING MACHINE	จีน	1	15.50 ล้านบาท
VERTICAL FORM FILL SEAL MACHINE	เกาหลี	1	14.70 ล้านบาท
		รวม	31.15 ล้านบาท



รายละเอียดการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ

กรรมวิธีการผลิตที่ขอรับการส่งเสริม	การปรับเปลี่ยนเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ		เงินลงทุน (ล้านบาท)
	ก่อนปรับปรุง/4	หลังปรับปรุง	
การบรรจุ	1.พนักงานเตรียมบรรจุภัณฑ์จำนวน 1 คน/กะ 2.ชั่งและ ซิลกุงอาหารชดละ 2คน มีจำนวน 2 ชุด 4 คน/กะ 3.เรียงถุงอาหารลงบน พาเลท จำนวน 2คน/กะ รวมใช้พนักงาน กะละ 7 คน รวม 3 กะใช้พนักงาน 21 คน	บรรจุโดยเครื่องจักรอัตโนมัติ จำนวน 4 เครื่อง คือ 1. เครื่องชั่งอัตโนมัติ เครื่องตรวจจับโลหะ พร้อมระบบ reject และเครื่องพิมพ์จำนวน 1 เครื่อง 2. Bagging และเรียงพาเลทตาม รูปแบบที่วางไว้ด้วย Robot พร้อมสายพาน Reject อัตโนมัติ จำนวน 1 เครื่อง 3. เครื่องบรรจุแบบ Rotary 1 เครื่อง 4. เครื่อง Vertical form fill seal จำนวน 1 เครื่อง	31.15



รายละเอียดการคำนวณตัวชี้วัดต้นทุนการผลิตต่อหน่วย

ต้นทุนการผลิต	ปีฐาน ปี 2563	ปีที่ประเมินผล ปี 2566
1. ต้นทุนการผลิต (บาท)	237,820,000	203,140,000
2. ปริมาณการ ผลิต (ตัน)	1,470	1,470
<u>รวม (1) (บาท/ตัน)</u> (2)	161,782	138,190



รายละเอียดการคำนวณตัวชี้วัดประสิทธิภาพการผลิตเชิงมูลค่า (AMOUNT OF PROCESSING PER EMPLOYEE)

ตัวแปร	ปีฐาน ปี 2563	ปีที่ประเมินผล ปี 2566
1. รายรับจากการขาย (บาท)	262,500,000	262,500,000
2. ค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้อง (บาท)	251,140,000	216,306,000
3. จำนวนแรงงาน (คน)	110	89
ตัวชี้วัดประสิทธิภาพการ ผลิตเชิงมูลค่า = $\frac{(1) - (2)}{3}$	103,273	519,033



ตัวชี้วัดสำหรับการปรับปรุงประสิทธิภาพ

ตัวชี้วัด	ปีฐาน ปี 2563	ปีที่ประเมินผล ปี 2566	ร้อยละ จากปีฐาน
1. ต้นทุนการผลิตต่อหน่วย (บาท/ตัน)	161,782	131,536	ลดลงร้อยละ 18.7
2. อัตราการได้มา (Yield) กก./ชม.	41.47	50.07	ลดลงร้อยละ 20
3. ตัวชี้วัดผลผลิต ภาพแรงงานเชิง มูลค่าเพิ่ม (Amount of Processing per Employment)	103,273	519,033	เพิ่มขึ้นร้อยละ 402



Q&A

